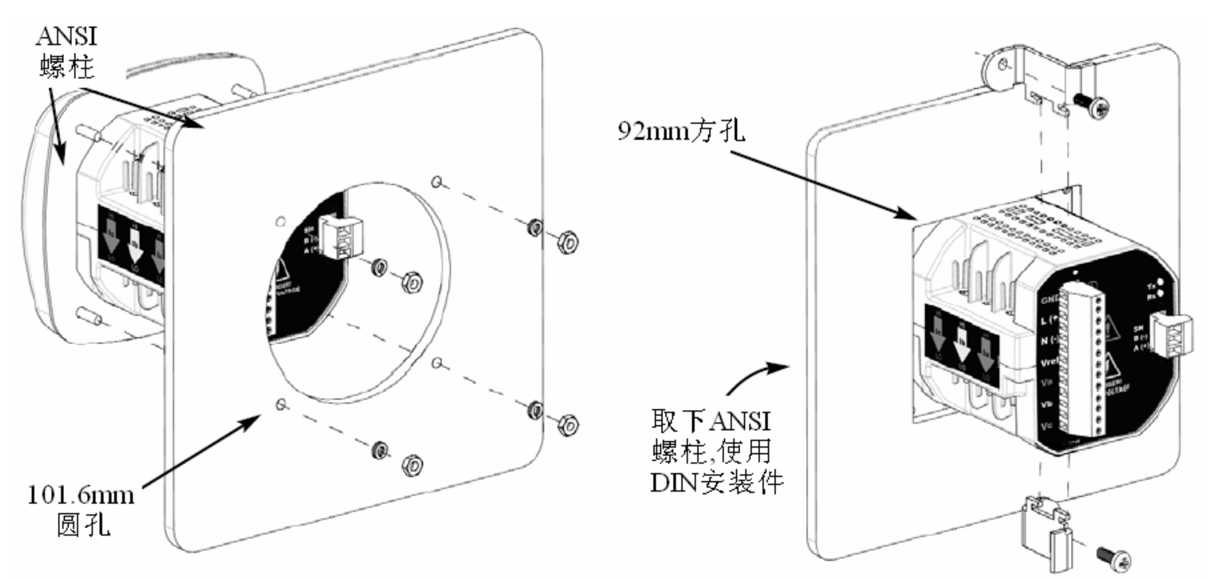
Shark®100 仪表快速入门指南

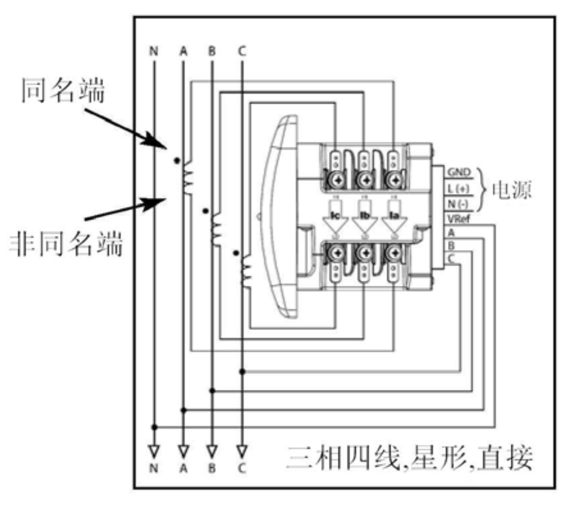
机械安装

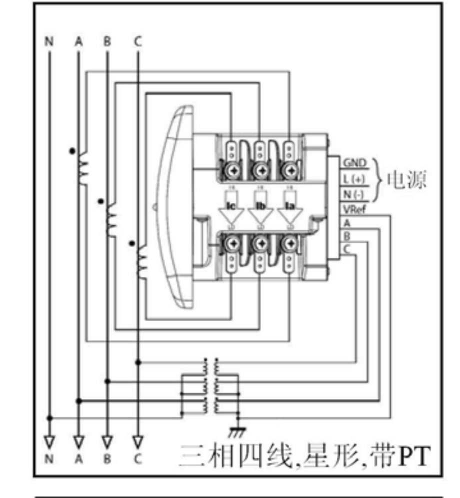


ANSI 安装（直径 101.6mm 圆孔安装）　　DIN 安装（92mm 方孔安装）

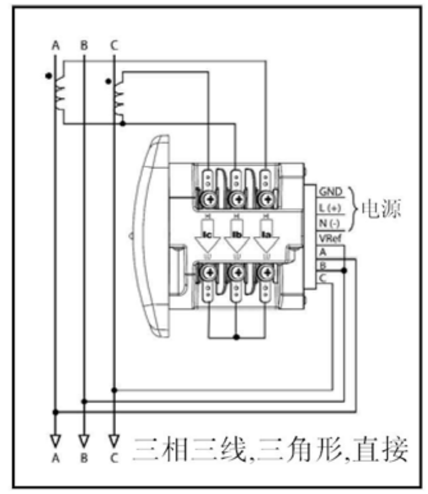
注：螺母不要拧得过紧，最大安装力矩为 0.4 牛-米。

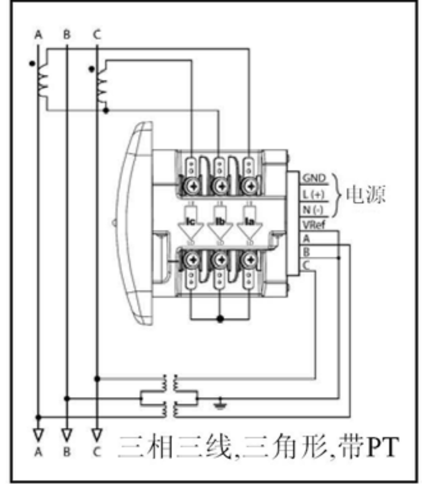
电气接线





注：其它接线方式，请参考《Shark®100 安装和操作手册》。

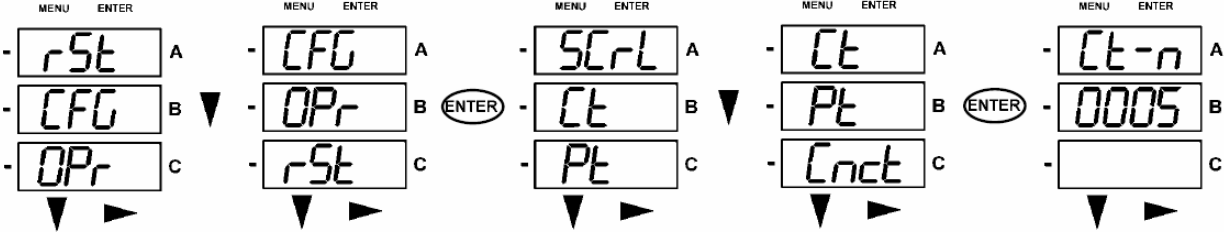




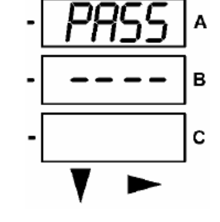
通过前面板按钮设置 Shark®100

■ **配置模式使用四个按钮：MENU、ENTER、▼和►**

在任一读数界面按 MENU，将会出现主菜单界面，按▼，配置模式的缩写 CFG 在 A 行闪烁，按 ENTER，出现配置模式的翻屏（SCrL）、CT、PT 界面，按▼可以翻屏显示 CT、PT、Cnct。



■ **输入密码**



在配置模式中，所有参数（除了翻屏），在修改时要求一个 4 位数字密码。在 CT、PT、Cnct 界面，按 ENTER，出现 Ct-n 界面，按▼，出现密码界面。

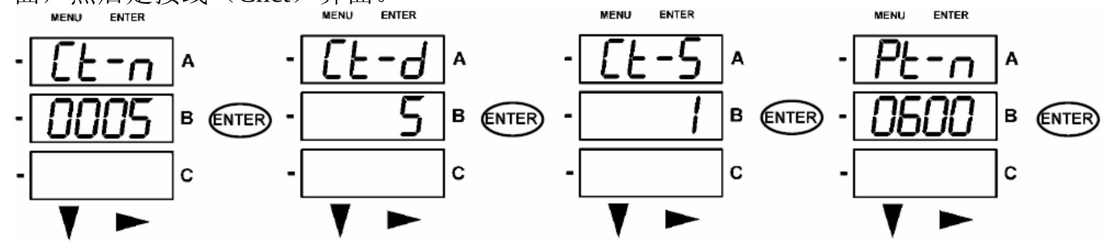
在 B 行出现 4 个短线，最左边一位闪烁，使用▼按钮修改数字，使用►按钮移到下一位，完成后按 ENTER。

如果输入的密码正确，则可以返回到 Ct-n 界面，设定值的最左边一位闪烁（可以进行修改）。

■ **配置 CT 和 PT**

CT 界面有 3 个参数：Ct-n（分子）、Ct-d（分母）和 Ct-S（系数）。PT 界面类似。

按▼翻屏显示 0~9，输入一个新的数字，按►移到下一位。完成新的设置后，按 ENTER。Ct-d 界面是由工厂预先设置好的，不能修改。按 ENTER，重复上述步骤，设置 Ct-S。随后会出现 PT 配置界面，然后是接线（Cnct）界面。



CT 设置举例：

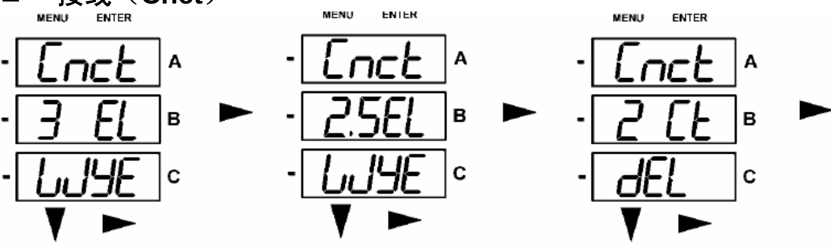
- 200/5：Ct-n 设为 200，Ct-S 设为 1。
- 800/5：Ct-n 设为 800，Ct-S 设为 1。
- 2,000/5：Ct-n 设为 2000，Ct-S 设为 1。
- 10,000/5：Ct-n 设为 1000，Ct-S 设为 10。

PT 设置举例：

- 14,400/120：Pt-n 设为 1440，Pt-d 设为 120，Pt-S 设为 10；
- 138,000/69：Pt-n 设为 1380，Pt-d 设为 69，Pt-S 设为 100；
- 345,000/115：Pt-n 设为 3450，Pt-d 设为 115，Pt-S 设为 100；
- 345,000/69：Pt-n 设为 345，Pt-d 设为 69，Pt-S 设为 1000；

注：更多的细节请参考《Shark®100 安装和操作手册》。

■ **接线（Cnct）**



在完成 Shark®200 的设置后：1)使用►翻屏查看设置。按 MENU 两次，出现 Stor ALL？YES。要保存设置，按 ENTER，出现 Stor ALL DONE。2)如果不希望保存这些新的设置，按►直到显示 Stor ALL？no。按 ENTER，返回自动翻屏参数指示界面。